

Définition

- Impression microporeuse pour bois aux résines alkydes en solution.

Destination

- INTERIEUR/EXTERIEUR NEUF
- Peinture de fond pour menuiseries, particulièrement adaptée à l'application en atelier.

Propriétés

- Primaire d'atelier pour bois, permet une application sans coulure.
- Sèche rapidement.
- Microporeux, laisse respirer le bois.
- Imperméable aux eaux de ruissellement, peut rester en attente de finitions ultérieures pendant 6 mois.



Caractéristiques

Aspect en pot

Peinture liquide.

Aspect du feuil sec

Mat.

Teintes

En stock : blanc uniquement.

Masse volumique

(kg/dm³)

- 1,58 ± 0,05 (norme EUR PL 004)

Extrait sec

En poids (norme EUR PL 005) : 78 ± 2 %.
En volume (théorique) : 62 ± 2 %.

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- Hors poussière : 5 à 10 minutes.
- Sec : 20 à 30 minutes.
- Ponçable : 4 heures.
- Sec (sous étuvage à 45-50 °C) : 15 minutes.

Rendement

3 à 8 m²/litre environ (0,125 à 0,33 litre/m²)

Conditionnement

5 litres et 15 litres.

Conservation

18 mois en emballage d'origine non entamé.

Hygiène et sécurité

- Facilement inflammable.
- Nocif par inhalation, contact avec la peau et par ingestion.
- Consulter la fiche de données de sécurité sur www.seigneurie.com ou sur www.quickfds.com.

Point éclair

< 21 °C.

Processus

Supports	Couche d'impression en atelier	Couche intermédiaire sur chantier	Couches de finition sur chantier
Menuiseries en bois neuves non peintes	PRIMWOOD INDUSTRIEL 3 à 5 m ² /l environ (0,2 à 0,33 l/m ²)	PRIMWOOD BATIMENT	PRIMWOOD BATIMENT ou PANTOR
Contreplaqué CTBX de qualité extérieure neuf non peint	PRIMWOOD INDUSTRIEL 0,125 l/m ² environ	PANTIFLEX SOUS-COUCHE 0,260 l/m ²	PANTASTIC * 1,17 l/m ²

* Consulter le Cahier des Charges PANTASTIC
Se reporter aux fiches descriptives correspondantes.

Supports et fonds, préparation

Supports

- Bois de menuiseries neufs de nature et de qualité conformes aux normes en vigueur (GPEM/PV 62-NFB 53510. DTU 36.1 et 59.1). Éviter les bois résineux, tel le sapin de pays.
- Une reconnaissance préalable est nécessaire pour déterminer la nature des préparations et la compatibilité avec les produits d'imprégnation fongicide (essais d'adhérence nécessaires).

Travaux préparatoires

- Conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1).
- Brossage, ponçage (grain 80/100), essuyage. Dégraissage au DILUANT EPOXY N° 1 de certaines essences tel que l'Iroko avant ponçage.
- Ne pas utiliser d'enduit peinture sur menuiseries en extérieur.

Applications

Matériel d'application

- Pistolet pneumatique, buse de diamètre 12/10 mm.
- Pistolet sans air, buse de diamètre 40/100 mm.
- Brosse : en retouches uniquement.
- Trempé : nous consulter

Dilution

- Pistolet pneumatique : ajouter environ 15 à 20 % (soit 3 litres par bidon de 15 litres) de XYLENE, viscosité : 10 LCH environ.
- Pistolet sans air, trempé : nous consulter.

Nettoyage du matériel

Au XYLENE ou au SOLVANT NAPHTA.

Précautions d'emploi

- Conditions d'application conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1).
- Ne pas appliquer en présence d'exsudations, résines ou essences, de fendillements et déformations du bois, de défauts d'assemblages, de dégradation ou d'humidité.
- Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif. De légères adaptations peuvent être nécessaires suivant les conditions climatiques et les conditions de chantier.
- PRIMWOOD INDUSTRIEL peut être recouvert 6 mois après son application.

Classification AFNOR

NF T 36005 : Famille I - Classe 4a

Classification COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/g) : 350 g/l (2010). Ce produit contient maximum 350 g/l COV. Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.