

Définition

- Impression polyuréthane monocomposante en phase solvant pour les systèmes PANTITEC.

Destination

- EXTERIEUR
- SUPPORTS NEUFS / EN SERVICE
- Impression des fonds de type béton, mortier de ciment avant mise en œuvre du système PANTITEC.

Propriétés

- Excellente adhérence.
- Particulièrement adapté en présence de traces résiduelles d'anciens revêtements.
- Facile d'application.



Caractéristiques

Aspect en pot

Fluide.

Aspect du feuil sec

Brillant transparent.

Teintes

- Incolore.

Masse volumique

(mesurée) : kg/dm³

- 0,95 ± 0,10 (norme EUR PL 004)

Extrait sec

(En blanc).

En poids (norme EUR PL 005) : 42 ± 2 %.

En volume (théorique) : 47 ± 2 %.

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- Sec : 10 heures.

Temps de recouvrement

(à 23 °C - 50 % HR)

- Recouvrable : 10 h à 36 h maximum (cf précautions d'emploi).

Rendement

En fonction du fond :

- béton : 0,260 l/m² (0,250 kg/m²) en moyenne.
- autres : 2 x 0,210 l/m² (2 x 0,200 kg/m²) en moyenne.

Conditionnement

5 litres.

Conservation

- 6 mois en emballage d'origine non entamé, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.
- **Stockage bidon retourné.**

Hygiène et sécurité

- Facilement inflammable.
- Toxique par inhalation.
- Consulter la fiche de données de sécurité sur www.seigneurie.com ou sur www.quickfds.com.

Point éclair

Inférieur à 21 °C.

Processus

SUPPORT	Enduits de ciments et dérivés
IMPRESSION	PRIMTEC 0,260 litre/m ² (0,250 kg/m ²)
COUCHES D'ÉTANCHÉITÉ	2 ou 3 couches PANTITEC ⁽¹⁾ selon système retenu
COUCHE DE FINITION recommandée	1 couche PANTITEC DÉCOR à 0,270 l/m ² (0,300 kg/m ²) minimum

⁽¹⁾ Consulter les fiches descriptives correspondantes.

Supports et fonds, préparation

Supports

- Béton et mortiers de ciment, bruts, neufs ou anciens, durs, sains, compacts et secs. Reconnaissance préalable obligatoire pour déterminer la nature des préparations.
- Carrelage et parties métalliques : utiliser Epoxytec.

Travaux préparatoires

- Conformés aux Cahiers des Clauses Techniques PANTITEC et aux règles SEL. Entre autres :
 - Vérification de la planéité.
 - Sondage suivi de l'élimination de toutes les parties friables, sonnantes ou mal adhérentes.
 - Brossage, époussetage (éventuellement lavage sous pression).
 - Assainissement au liquide 542 si nécessaire.

- Ragréage éventuel et réfection des éclats de béton.
- Élimination des anciens revêtements, le cas échéant.

Applications

Matériel d'application

- Rouleau.
- Brosse pour les rechapis.

Dilution

Prêt à l'emploi après mélange. Ne pas diluer.

Mode d'application

Mélanger soigneusement avant application. Sur le support parfaitement sec, après travaux préparatoires appliquer une couche de produit.

Nettoyage du matériel

Avec le diluant Electrostatique ou le diluant n° 7 immédiatement après usage.

Précautions d'emploi

- La température du support sera supérieur à 5 °C et sera supérieur de 3 °C à celle du point de rosée.
- Température ambiante comprise entre + 5 °C et 35 °C, humidité relative supérieure à 30 %. Ne pas appliquer par temps de gel, en cas d'averse menaçante et par forte chaleur.
- Après séchage, les surfaces imprimées ne doivent pas présenter de matité. Le cas échéant, appliquer une nouvelle couche de PRIMTEC sur les zones mates. De même appliquer, une nouvelle couche au delà de 48 heures de séchage. Après 3 jours, poncer pour revenir au support.
- **Toujours appliquer sur un support non humide et non condensant.**

Classification AFNOR

- NF T 36005 : Famille 1 - Classe 6a

Classification COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/h) : 530 g/l (2010). Ce produit contient maximum 530 g/l COV. Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.