

## Définition

- Peinture laque tendue microporeuse, brillante, gélifiée, aux résines alkydes en solution.

## Destination

- INTERIEUR/EXTERIEUR NEUF/ENTRETIEN
- Décoration en intérieur ou extérieur de menuiseries bois, et également de menuiseries métalliques.

## Propriétés

- S'applique très facilement tout en gardant un pouvoir garnissant et opacifiant remarquable.
- Le système constitué par PRIMWOOD BÂTIMENT EVOLUTION et la finition PANTOR EVOLUTION offre la microporosité requise pour une application sur bois à l'extérieur.
- Résiste aux intempéries.
- Laisse respirer le support.
- Offre un excellent rendu.



Solvant



Brillant



Brosse



Rouleau



Pistolet

ABSOLU  
SYSTEM

## Caractéristiques

### Aspect en pot

Gel thixotropique.

### Aspect du feuil sec

Tendu et brillant.

### Teintes

- En stock : blanc.
- En machines à teinter : toutes teintes du nuancier "Le Chromatic".

### Masse volumique

(en blanc) : kg/dm<sup>3</sup>

- 1,22 ± 0,03 (norme EUR PL 004)

### Extrait sec

(En blanc).

En poids (norme EUR PL 005) : 77 ± 2 %.

En volume (théorique) : 65 ± 2 %.

### Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- Sec : 12 heures.
- Redoublable : 24 heures environ.

### Rendement

13 à 16 m<sup>2</sup>/litre environ par couche.

### Brillant spéculaire

80 % à 60° d'angle à 30 jours  
(Norme ISO 2813).

### Conditionnement

1 litre, 5 litres et 15 litres selon teintes.

### Conservation

18 mois en emballage d'origine non entamé.

### Hygiène et sécurité

- Inflammable.
- Ne pas respirer les aérosols. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.
- Consulter la fiche de données de sécurité sur [www.seigneurie.com](http://www.seigneurie.com) ou sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com).

### Point éclair

44 °C.

## Processus

IMPRESSION ou primaire adapté au support si nécessaire	EXPRIM, PRIMWOOD BATIMENT EVOLUTION <sup>(2)</sup> , PRIMWOOD INDUSTRIEL IMPRIMUR, IMPRIMA, FREITAMETAL EXPERT
FINITION	2 couches de PANTOR EVOLUTION <sup>(1)</sup>

<sup>(1)</sup> en extérieur, appliquer une couche supplémentaire de finition sur les surfaces inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.

<sup>(2)</sup> sur bois brut en extérieur, préférer le système impression PRIMWOOD BATIMENT EVOLUTION + 2 couches PANTOR EVOLUTION.

Se reporter aux fiches descriptives correspondantes

## Supports et fonds, préparation

### Supports

- Conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1).
- En intérieur : bois, métaux préparés.
- En extérieur : bois, métaux préparés, neufs ou anciens, recouverts ou non d'anciennes peintures en bon état.
- Une reconnaissance préalable est nécessaire pour déterminer la nature des préparations et l'impression éventuelle.

### Travaux préparatoires

- Conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1).
- Dégraissage des bois au XYLÈNE (diluant n° 13).

## Applications

### Matériel d'application

- Brosse (pour un arrondi et un garnissant maximum) et spalter.
- Rouleau laqueur laine 4 mm ou rouleau mousse floquée.
- Pistolet : nous consulter.

### Dilution

- Prêt à l'emploi. Ne pas diluer.

### Mise à la teinte

- Par mélange avec nos colorants universels (3 % maximum).
- Bien brasser la peinture avant mise à la teinte.
- En machine à teinter avec nos colorants Absolu System.

### Nettoyage du matériel

Aux solvants.

### Précautions d'emploi

- Conditions d'application conformes à la norme NF P 74-201 (DTU 59.1).
- En extérieur, teintes de coefficient d'absorption solaire supérieur à 0,7 (teintes soutenues) déconseillées sur surfaces susceptibles de subir des chocs thermiques cycliques.

### Classification AFNOR

NF T 36005 : Famille I - Classe 4a

### Classification COV

Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d) : 300 g/l (2010).  
Ce produit contient maximum 300 g/l COV. Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants.