

Définition

- Produit pâteux pour le collage des bandes PANTITEC à base de résine polyuréthane monocomposante.

Destination

- EXTERIEUR
SUPPORTS NEUFS/SUPPORTS EN SERVICE
- Collage des galons (bandes Pantitec) pour le traitement des point singuliers (évacuation d'eau, joint de dilatation...), des fissures, et des relevés d'étanchéité (surfaces verticales) dans les systèmes PANTITEC.

Propriétés

- Facile d'application.
- Permet une Mise en œuvre soignée et esthétique des relevés d'étanchéité.



Solvant



Couteau



Brosse



Satiné

Caractéristiques

Aspect en pot

Gel thixotrope.

Aspect du feuil sec

Satiné

Teintes

- Ambré.

Masse volumique

(mesurée) : kg/dm³

- 1,15 ± 0,10 (norme EUR PL 004)

Extrait sec

En poids (norme EUR PL 005) : 75 ± 2 %.

En volume (théorique) : 69 ± 2 %.

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- Sec : 24 heures.

Rendement

En fonction du fond : 0,430 l/m²
(0,500kg/m²) maximum.

Conditionnement

5 litres.

Conservation

- 6 mois en emballage d'origine non entamé, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.
- Stockage bidon retourné.

Hygiène et sécurité

- Facilement inflammable.
- Eviter le contact avec la peau.
- Consulter la fiche de données de sécurité sur www.seigneurie.com ou sur www.quickfds.com.

Point éclair

Inférieur à 21 °C.

Processus

SUPPORT	Maçonnerie ou accessoires métalliques.
IMPRESSION	PRIMTEC ou EPOXYTEC ⁽¹⁾ selon le support
RELEVES ET FISSURES	Galon (bande PANTITEC) marouflé dans PANTITEC RENFORT à 0,430 l/m ² (0,500 kg/m ²) maximum
COUCHES D'ÉTANCHÉITÉ	2 ou 3 couches PANTITEC selon système retenu. Consulter les fiches descriptives correspondantes.
COUCHE DE FINITION recommandée ⁽⁴⁾	1 couche PANTITEC DÉCOR à 0,270 l/m ² (0,300 kg/m ²) minimum.

⁽¹⁾ Carrelages poncés et éléments métalliques.

Supports et fonds, préparation

Supports

- Conformes au Cahier des Clauses techniques et aux règles professionnelles S.E.L.

Travaux préparatoires

- Conformes au Cahier des Clauses techniques et aux règles professionnelles S.E.L.

Applications

Matériel d'application

- Brosse dure (pour l'application et le lissage).
- Couteau à maroufler (pour noyer l'armature).

Dilution

Prêt à l'emploi **après homogénéisation**.
Ne pas diluer.

Mode d'application

- Fissures et relevés : après séchage complet de la couche d'impression, appliquer PANTITEC RENFORT à la brosse, maroufler l'armature à l'aide du couteau en prenant soin de la coller complètement et en évitant les plis. Lisser à la brosse. Consommation maximum 0,430 l/m² (0,500 kg/m²).
- Collage de platines ou autres accessoires : appliquer PANTITEC RENFORT à 0,430 l/m² environ.

Nettoyage du matériel

Avec le diluant électrostatique ou le diluant n° 7 immédiatement après usage.

Précautions d'emploi

- Température ambiante comprise entre + 5 °C et 35 °C. Humidité relative supérieure à 30 %.
- Support non humide et non condensant. Température du support > + 5 °C et sera supérieure de 3 °C à celle du point de rosée. Le revêtement PANTITEC RENFORT devra être appliqué en remontée conformément aux DTU en vigueur. Consulter notre cahier des Clauses Techniques PANTITEC.

Classification AFNOR

NF T 36005 ; Famille I - Classe 6a.