

# PRO-BARDAGE AC



**Intérieur**  
**Extérieur**

## Revêtement anti-corrosion à base acrylique modifiée en phase aqueuse

### Usages

- Protection et décoration des bardages métalliques pré-laqués et galvanisés.
- Pour ambiances rurale, urbaine, industrielle ou maritime.
- Travaux neufs et de rénovation.

### Propriétés

- Protection anticorrosion dans toute l'épaisseur du revêtement
- Souplesse du revêtement (jusqu'à 200% d'allongement) : se déforme avec le support
- Primaire et finition
- Peut fonctionner en système avec le Pro-Bardage Hydro en finition
- Très bonne opacité

### Classification

- AFNOR NFT 36-005 : Famille I-Classe 7b2.

## Caractéristiques Physico-chimiques

### Aspect du feuil sec

- Mat velouté

### Brillant spéculaire

- 7 à 10 sous 60°

### Densité du blanc

- 1,30

### Extraits secs

- 63% en poids.
- 52% en volume.

### COV

- Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/d): 150 g/l (2007), 130 g/l (2010).  
Ce produit contient au maximum 129 g/l.

### Point éclair

- Sans objet

### Séchage et durcissement

à 20°C et 65% H.R.

- Hors d'eau : 2 heures.
- Sec : 24 heures.
- Recouvrable : 1/2 heure dans le frais à l'airless/ 24h en application manuelle  
Le produit atteint ses caractéristiques mécaniques optimales au bout d'1 semaine

### Teintes

- Blanc calibré
- Teintes nuancier PRO-BARDAGE en machine à teinter à partir du blanc
- Teintes RAL, nous consulter

### Conservation

- 1 an en emballage d'origine.
- Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs (T>35°C)

### Hygiène et Sécurité

- Consulter la fiche de données sécurité (voir sur le site <http://www.materis-paints.com>).

## Mise en œuvre

<b>Rendement et consommation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 m<sup>2</sup>/l/ couche.</li> <li>• 300 g/m<sup>2</sup>/L, soit minimum 230μ/ couche film humide</li> </ul> <p>Tenir compte du développé des surfaces dans les consommations (nervurées, ondulées) et contrôler régulièrement l'épaisseur déposée</p>
<b>Matériel d'application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pistolet airless plutôt recommandé</li> </ul> <p>Pour les gros chantiers, buses 5.17, 5.19 ou 6.21 avec une dilution de 5 à 0% et une pression de 200 bars.</p> <p>Pour des applications plus soignées, buses 4.15 ou 5.17 avec une dilution de 8 à 5% et une pression de 200 bars.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Brosse ou rouleau pour surfaces réduites ou difficiles d'accès</li> </ul>
<b>Dilution</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Brosse, rouleau : Prêt à l'emploi</li> <li>• Application airless : Dilution jusqu'à 8% en volume avec de l'eau</li> </ul>
<b>Nettoyage des outils</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Eau</li> </ul>
<b>Conditions climatiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• En conformité avec la norme NF P74 201-I référence DTU 59/I, paragraphe 6.1.</li> </ul>
<b>Supports</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Etat et qualité conformes au DTU 59.1.</li> </ul>
Non revêtus Revêtus	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Métaux ferreux ou non ferreux</li> <li>• Bardages métalliques pré-laqués</li> <li>• Bardages métalliques revêtus d'anciennes peintures homogènes en bon état</li> <li>• Autres supports : nous consulter.</li> </ul>
<b>Ne pas appliquer sur</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ne pas appliquer sur PVDF et plastisol.</li> <li>• Sur galvanisation récente et sur les métaux non ferreux : dérochage préalable.</li> </ul>
<b>Préparation des fonds</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Toutes préparations selon le DTU 59.1.</li> <li>• Dégraissage avec Shampoing Façade M.P. si nécessaire</li> <li>• Elimination de la rouille par grattage, brossage, ponçage avant rinçage haute pression.</li> </ul>

## Tableau de mise en œuvre

Se reporter aux fiches techniques correspondantes

Supports	Bardage métallique pré-laqué et/ou revêtu			Bardage brut
Etat du support	Pas de rouille apparente	Corrosion modérée (moins de 10% de la surface)	Corrosion généralisée (plus de 10% de la surface)	
Préparation	Cf rubrique « Préparation des fonds »			
Primaire		<b>PRO-BARDAGE AC</b> en pochonage sur zones rouillées	<b>PRO-BARDAGE AC</b> en couche générale	<b>PRO-BARDAGE AC</b> en couche générale
Finition*	1 à 2 couches <b>PRO-BARDAGE AC</b> * Pro-Bardage Hydro pourra aller en finition sur le Pro-Bardage AC (cf fiche technique Pro-Bardage Hydro)			

Pour une protection anticorrosion optimale, la consommation de Pro-Bardage AC devra être de minimum 600g/m<sup>2</sup> au total.

<b>Marquage</b>	Pro-Bardage AC ou Pro-Bardage Hydro ou Aquadox Satin ou Aquadox Brillant
-----------------	--

Les valeurs physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc.

La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi après mise à la teinte et dilution, selon les préconisations de la fiche technique, avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux pour lesquels nous ne connaissons pas la teneur réelle en COV.

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Pour les précautions d'emploi, hygiène et sécurité, veuillez consulter nos fiches de données de sécurité, disponibles sur demande auprès de nos services techniques et sur le site Materis Paints.

Annule et remplace toute fiche antérieure.

Mai 2007