



Extérieur

Intérieur

ENDUIT DE RAGREAGE ET D'ADHESION EN POUDRE A BASE DE LIANTS HYDRAULIQUES ET POLYMERES SYNTHETIQUES A L'ASPECT D'ENDUIT TALOCHE

Usages

- Reprise de planéité des bétons, enduits ou mortiers à base de liants hydrauliques pour des épaisseurs jusqu'à 5 mm.
- Adapté comme matériau de remplissage des bulles et microfissurations du béton.
- Constitue le fond rugueux pour la finition RASALIT en effet "veiné pointé"
- Travaux neufs et rénovation.

Propriétés

- Réalisation de ragréages jusqu'à 5 mm d'épaisseur sans retrait ni fissures.
- Granulométrie fine et calibrée permettant l'uniformité du fond.
- Bon garnissant.
- Forte adhérence au support.
- Recouvrable rapidement par les peintures et revêtements minéraux et organiques.
- Grande perméabilité à la vapeur d'eau.
- Non sensible à la détrempe.
- Application aisée : consistance thixotrope

Caractéristiques Physico-chimiques

Aspect en sac

- Poudre blanche ou grise.

Densité apparente poudre

- 1,45 kg/m³

Granulométrie

- 0,3 mm

Composition

- Liant hydrauliques et polymères synthétiques. Charges minérales et additifs.

Aspect de finition

- Enduit taloché fin.

Durée d'utilisation

- 4 heures à 20°C et 65 % H.R.

Recouvrable

- 2 à 7 jours selon épaisseur.

Conditionnement

- 25 Kg

Conservation

- 1 an en emballage d'origine, non ouvert.
- STOCKER A L'ABRI DE L'HUMIDITE, DU GEL ET DU SOLEIL.

Mise en œuvre

Rendement

(selon la norme NFT 30-073)

- 2 Kg/m² par mm d'épaisseur.

Matériel d'application

- Taloche inox, finition taloche éponge.

Gachage

- Environ 18-22 % en poids d'eau, soit environ 5 L pour 25 Kg de poudre.

Préparation du produit

- Ajouter le BONDING à l'eau et malaxer mécaniquement 3 à 5 mn pour obtenir une pâte sans grumeau.
- Laisser reposer 10 min.

Nettoyage des outils

- A l'eau.

Supports

non revêtus

- Etat et qualité conformes au DTU 59.1 et au 26.1
- Béton banché.
- Enduit à base de liants hydrauliques écrêtés à relief supérieur à la charge limite du produit (5 mm).
- Autres supports, nous consulter.

Ne pas appliquer sur

- Revêtement imper – RPE - ITE.
- Revêtements friables non cohésifs.

Préparation des fonds

- Conforme aux règles de l'art auxquelles s'ajoutent des préparations particulières : les fissures actives devront être traitées, les réparations, reprofilage, seront réalisés avec des mortiers compatibles.

Conseils d'application

- Conforme aux DTU 26.1 / 22.1 / 23.1.
 - Effectuer le ragréage sur support légèrement humide.
 - Appliquer BONDING à la taloche inox en 1 ou 2 passes pour obtenir un fond plan.
 - Terminer le surfacage à la taloche éponge en mouvements circulaires légers.

Hygiène et Sécurité

- Consulter la fiche de données de sécurité (voir sur le site <http://www.materis-paints.com>)

Les valeurs physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc.

La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi après mise à la teinte et dilution, selon les préconisations de la fiche technique, avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux pour lesquels nous ne connaissons pas la teneur réelle en COV.

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Pour les précautions d'emploi, hygiène et sécurité, veuillez consulter nos fiches de données de sécurité, disponibles sur demande auprès de nos services techniques et sur le site Materis Paints.

Annule et remplace toute fiche antérieure.

Novembre 2007