

FREITAXY

**PRIMAIRE ÉPOXY
BI-COMPOSANT**



Définition • Primaire / Intermédiaire époxy en phase solvant.

Utilisation • Protection anticorrosion des structures en acier et acier galvanisé.
• Travaux neufs et rénovation.

Principales qualités

- Haute performance anticorrosion.
- Adapté aux ambiances maritimes ou industrielles agressives.
- Durcit à des températures de - 5° C.
- Applicable en couche épaisse.
- Bonne adhérence sur anciens fonds compatibles en bon état.
- Exempt de plomb et de chromate.
- Recouvrable par FREITADUR PU HES.

Caractéristiques techniques

Présentation: 2 composants.

Aspect du film sec: Mat.

Teintes: Blanc crème et gris.

Densité à 20° C: 1,40 ± 0,05.

Extrait sec volumique: 63 % ± 2.

Séchage: Sec au toucher : 2 heures.

(à 20° C et 65 % humidité relative) Recouvrable : mini 3 heures / maxi 12 mois.

Rendement moyen: 5 à 9 m²/litre.

Point éclair: Compris entre 21 et 55° C.

Teneur en COV: C.O.V. en g/l sans dilution : 351

C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 434

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j

Revêtements bicomposants à fonction spéciale.

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

N° de fiche : FF05

10/08

Classification Afnor: Famille I classe 6b.
NF T 36-005

FREITAXY

PRIMAIRE ÉPOXY
BI-COMPOSANT

Mise en œuvre Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 (réf DTU 59-1).

Préparation des fonds

- Sur acier : décapage à l'abrasif SA 2,5 , suivi d'un dépolissage.
- Sur acier galvanisé ancien : grattage/brossage ST 3 ou balayage au jet d'abrasif, suivi d'un dépolissage.
- Sur acier galvanisé neuf : dérochage chimique suivi d'un rinçage, ou balayage au jet d'abrasif suivi d'un dépolissage.
- Sur anciennes peintures compatibles : lavage à la pompe HP, brossage, grattage St3 des zones oxydées.

Préparation du produit

- Mélanger la base puis le durcisseur avec un agitateur mécanique. Incorporer le durcisseur dans la base sous agitation mécanique.
- Délai de mûrissement : néant au dessus de 10° C (20 minutes en dessous de 10° C).
- Procéder à la dilution après le délai de mûrissement.
- Durée du mélange à 20° C : 8 heures.

Matériel d'application et dilution

- Brosse/Rouleau/Guipon : dilution 5 à 10 % avec du diluant n° 1.
- Pistolet sans air : buse 19/1000°, pression 150 bars, dilution 10 à 15 % avec du diluant n° 1.

Nettoyage des outils

- Diluant n° 1.

Système recommandé

- 1 couche de **FREITAXY**.
- 1 à 2 couches de FREITADUR PU HES.

Conditionnement

- 10 litres (8,2 l base + 1,8 l durcisseur).

Conservation 12 mois en emballage d'origine non entamé, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

Hygiène et sécurité Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible sur le site www.quickfds.com et aux indications portées sur l'emballage.

N° de fiche : FF05

10/08

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.