

FREITAMARQUAGE

PEINTURE MONOCOMPOSANTE
POUR MARQUAGE DES SOLS

Fer
& Sol

Conforme
C.O.V.
2010

Ext

Satiné

Diluant n° 13



Définition • Peinture à base de résine glycérophtalique et caoutchouc isomérisé en phase solvant.

Utilisation • Marquage des parkings, aires de stockage et passages piétons en extérieur.
• Travaux neufs et rénovation.

Principales qualités • Produit monocomposant facile d'emploi.
• Bonne adhérence sur peintures compatibles.
• Remise en circulation après 24 heures à 20° C.
• Applicable en forte épaisseur.

Caractéristiques techniques

Présentation: 1 composant.

Aspect du film sec: Satiné.

Teintes: Blanc et jaune.

Densité à 20° C: 1,55 ± 0,05 (blanc).

Extrait sec volumique: 61 % ± 2.

Séchage: Hors poussière : 35 minutes.

(à 20° C et 65 % Sec au toucher : 2 heures 30 minutes.

humidité relative) Circulable : 24 heures.

Rendement moyen: 1,7 à 2,6 m²/litre.

Point éclair: Compris entre 21° C et 55° C.

Teneur en COV: C.O.V. en g/l sans dilution : 345

C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 413

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/i Revêtements monocomposants à fonction spéciale.

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

N° de fiche : FS02

10/08

Classification Afnor: Famille I classe 4a/8b.
NF T 36-005

FREITAMARQUAGE

PEINTURE MONOCOMPOSANTE
POUR MARQUAGE DES SOLS

Mise en œuvre Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec les normes et DTU en vigueur (réf DTU 59-3). Dans tous les cas, le support devra être sain, sec et propre avant mise en peinture.

Applicable sur

- Asphalte.
- Ciment.
- Peintures compatibles adhérentes.

Matériel d'application et dilution

- Brosse/Rouleau : 0 à 5 % avec du diluant n° 13.
- Pistolet sans air : buse 23 à 27/1000°, pression 200 à 250 bars, dilution 5 à 15 % avec du diluant n° 13.

Nettoyage des outils

- Diluant n° 13.

Système recommandé

- 1 couche de **FREITAMARQUAGE**.

Conditionnement

- 5 litres - 10 litres.

Conservation 18 mois en emballage d'origine non entamé, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

Hygiène et sécurité Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible sur le site www.quickfds.com et aux indications portées sur l'emballage.

N° de fiche : FS02

10/08

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.